

Caractéristiques produit

Volume total net : 500 litres net

NO-FROST

Classe énergétique: **A+**

Consommation d'énergie : 412 kWh/an

Classe climatique : SN-ST

Gestion électronique avec écran de commande et de contrôle LED

Alarme de remontée de température sonore

Volume sonore: 42 dB

2 pieds réglables à l'avant et 2 roulettes de transport à l'arrière

Coloris: Noir

Réfrigérateur : 341 litres net

Nombre et type de clayettes : 3 verre

Support à œufs

2 bacs à légumes transparents

3 grands balconnets + 1 avec vitrine

1 petit balconnet

Bar avec soft-opening système

Congélateur 4** : 159 litres net**

Pouvoir de congélation : 10 kg / 24 h

Autonomie en cas de panne électrique : 5 h

Fonction « Super-congélation »

3 clayettes verre

2 tiroirs plastique transparent

3 balconnets fixes + 1 basculant

Distributeur de glaçons, de glace pillée et d'eau.

Kit de raccordement d'eau

Dimensions :

Produit nu sans les poignées HxLxP (cm):177 x 89 x 73,6

Produit emballé HxLxP (cm):189,4 x 96 x 77

Poids net/ poids brut : 145 kg / 155 kg

Données techniques :

Tension/fréquence : 220-240V~/50Hz

Gaz réfrigérant = R600A

Puissance/ fusible de protection W/A :200 / 2,2

EAN: 6901018032776Fabrication : Chine

Quantité par conteneur (40'HC) : 36 pièces

